



<b>MODELLO</b>	<b>ECOARS-180</b>	<b>ECOARS-300</b>	<b>ECOARS-450</b>
<b>Rimozione [1] (g/hr Al)</b>	1.500	3.000	4.500
<b>Volume scaricato [2] (l/ciclo)</b>	300	500	800
<b>L-Lunghezza (mm)</b>	2.100	2.300	2.500
<b>P-Profondità (mm)</b>	900	1.000	1.250
<b>H-Altezza (mm)</b>	2.500	2.500	2.500
<b>Hh-Altezza ridotta</b>	No	No	No
<b>A-DN Aspirazione</b>	40	40	40
<b>W-DN Acqua</b>	32	32	32
<b>M-DN Mandata</b>	20	20	32
<b>Sd - Scarico diluito</b>	20	20	32
<b>Sc - Scarico concentrato</b>	20	20	32
<b>Ca - Compensatore aria</b>	20	20	32
<b>Pressione Aria (bar)</b>	6	6	6
<b>Attacco Aria (mm)</b>	8	8	8
<b>Portata Aria (l/min)</b>	300	400	600
<b>Potenza istallata (watt)</b>	500	500	500
<b>Tensione (V)</b>	220	220	220
<b>Pressione acqua (bar)</b>	3	3	3
<b>Portata acqua (l/h)</b>	2.500	4.000	6.000
<b>Contenimento</b>	PP	PP	PP

[1] Con le seguenti condizioni: Acido Solforico 200 gr/l; Alluminio 15 gr/l.

[2] Lo scarto viene diviso in un flusso diluito ed un flusso concentrato.