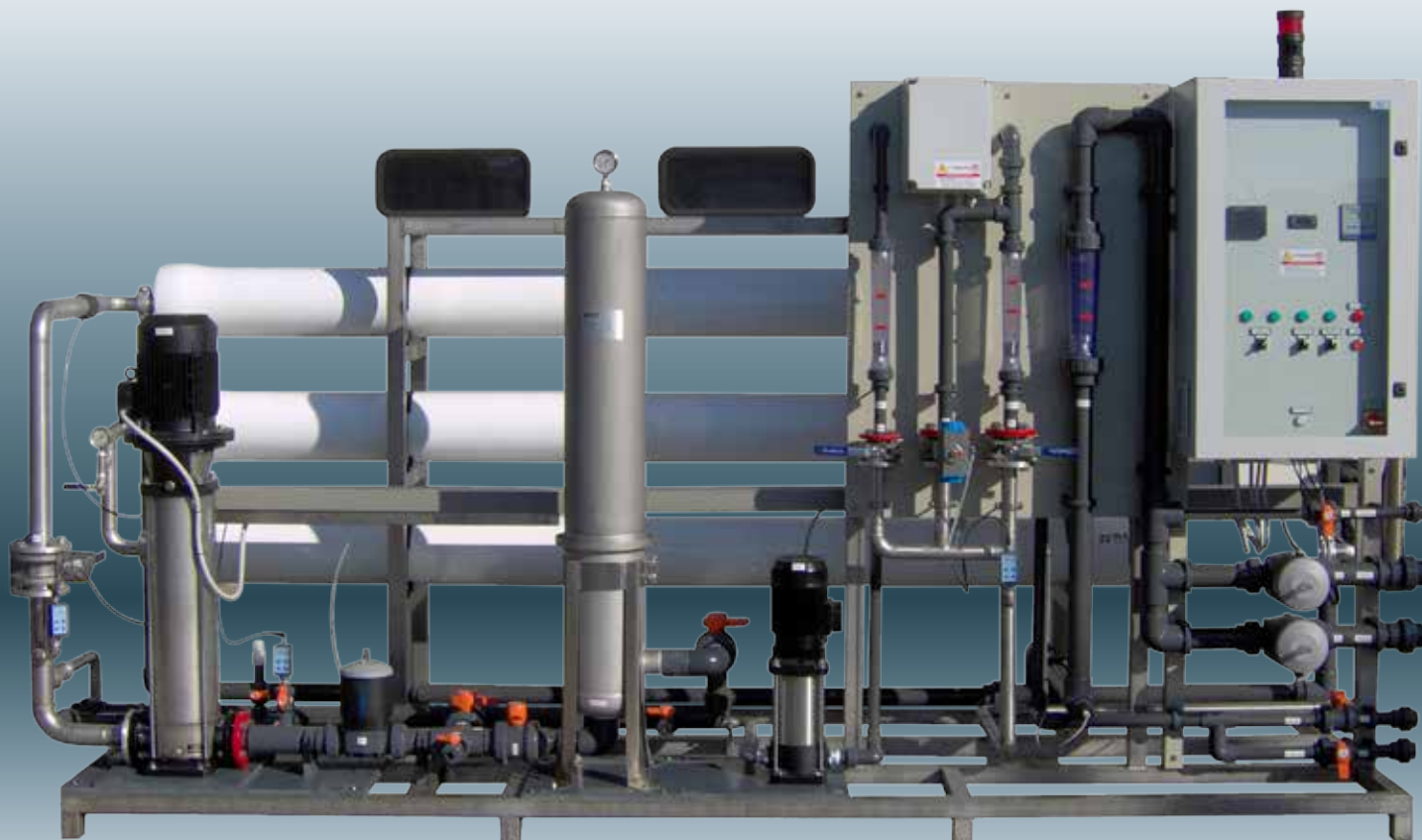


SISTEMA DE DESMINERALIZACIÓN MODELO ECORO



Planta de desmineralización de ósmosis inversa



APLICACIÓN

Potabilización
Industria
Plantas de enfriamiento
Reutilización de agua

La salinidad viene concentrada en un flujo concentrado.

MEMBRANA

La membrana, que pueden ser de diferente naturaleza, son el centro del proceso y determinan el resultado del proyecto.

INTRODUCCIÓN

Las plantas de ósmosis inversa ECORO, nos permiten producir agua de baja conductividad gracias al trabajo de la presión sobre una membrana semipermeable.

ECOTEAM

Las plantas de ósmosis inversa proyectadas y realizadas por ECOTEAM se caracterizan por ser de alta calidad tanto en la ideación como en la ejecución. El PLC controla todas las funciones de la planta de ósmosis inversa.

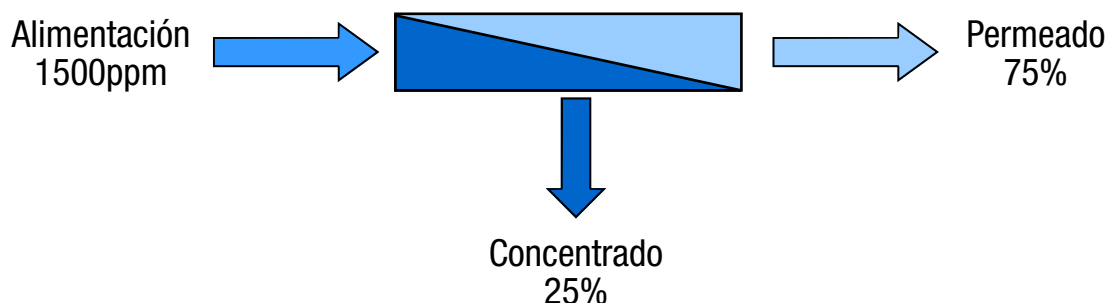
APLICACIONES

Las plantas de ósmosis inversa tienen multitud de aplicaciones en el tratamiento del agua. La aplicación típica, en el tratamiento primario del agua para la eliminación de la salinidad, de contaminantes específicos como el Arsénico, Boro, Fluoruros, Nitratos etc.

Las aplicaciones especiales de los procesos de membrana se aplican en procesos industriales para la reutilización de las aguas residuales, para la purificación de soluciones específicas, etc.

MODELO	PRODUCCIÓN POR HORA [l/h]	POTENCIA [kW]	PRESIÓN [bar]
ECORO-250	250	0.37	10-15
ECORO-500	500	0.5	10-15
ECORO-1.000	1.000	1.5	10-15
ECORO-2.000	2.000	2.5	10-15
ECORO-5.000	5.000	7.5	10-15
ECORO-10.000	10.000	11	10-15
ECORO-15.000	15.000	15	10-15
ECORO-20.000	20.000	20	10-15
ECORO-25.000	25.000	25	10-15
ECORO-30.000	30.000	30	10-15
ECORO-40.000	40.000	40	10-15
ECORO-50.000	50.000	50	10-15

(*) View technical document



ACCESORIOS

- Sistema de dosificación de antiescalantes
- Sistema de lavado de la membrana automático/manual
- Gestión por medio del inversor
- Enlace vía Internet
- Transductor de presión analógico
- Control de la temperatura

MATERIALS

AISI 316 L/Ti
 Speciale

