

SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE ÁCIDO MODELO ECOARS



Proyectado para la purificación de baños de oxidación anódica



CAMPOS DE APLICACIÓN

Oxidación anódica
Baños ácidos

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La planta ECO-ARS permite separar el ácido a partir de su sal, gracias a un proceso de separación cromatográfico.

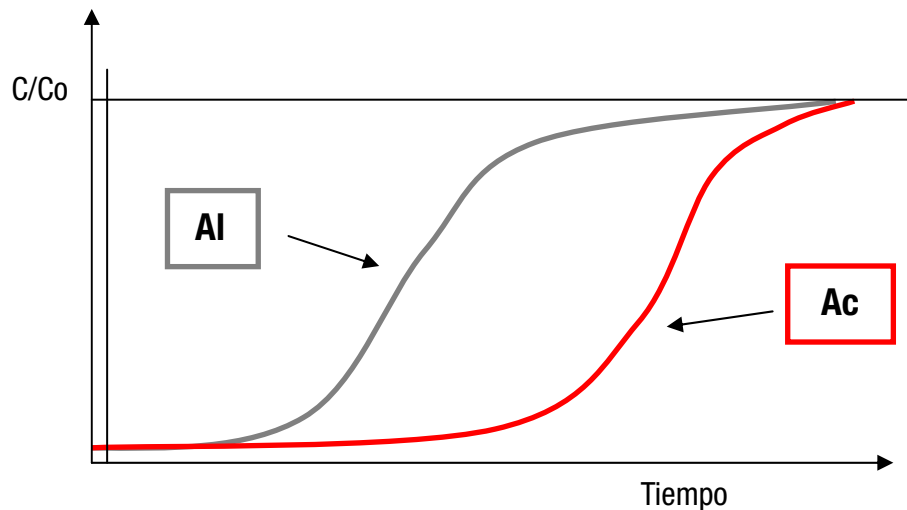
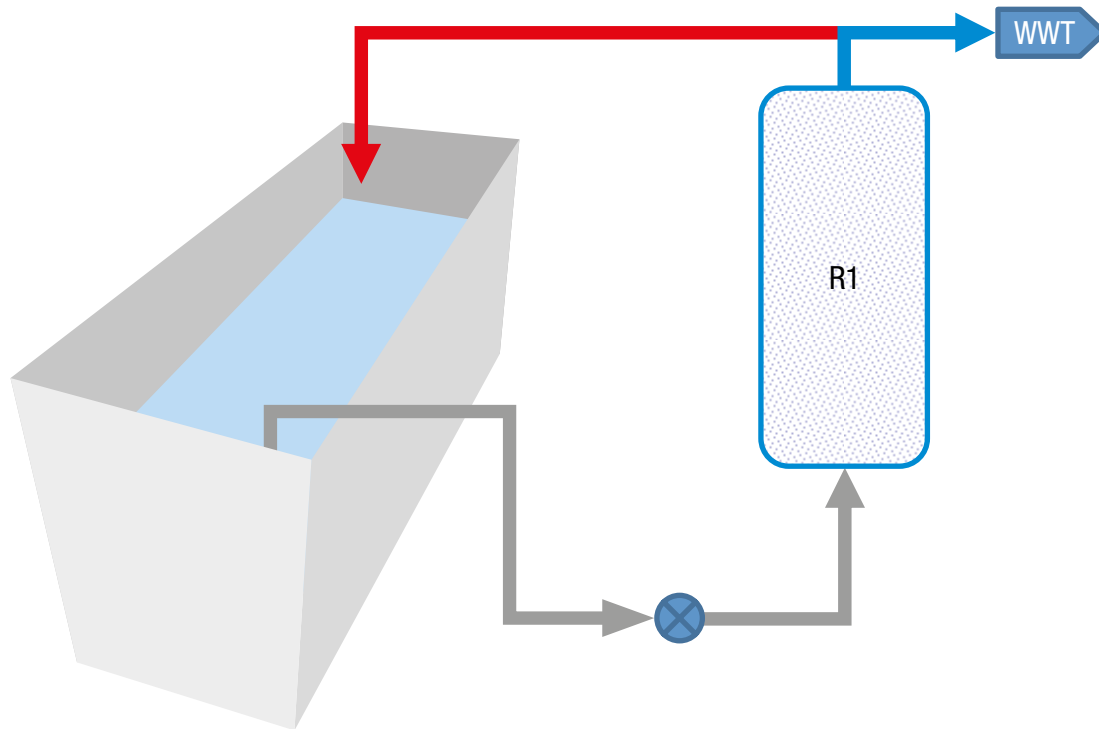
Los procesos de oxidación anódica del aluminio permiten eliminar el Aluminio del baño con Ácido Sulfúrico.

VENTAJAS

El uso de una planta ECO-ARS en los procesos de oxidación anódica permite:

- Mantener constante el nivel de aluminio
- Eliminar las paradas de producción debidasal vaciado de los depósitos de oxidación
- Mejorar los procesos productivos, en particular la elettrocolor
- Reducir el consumo de energía eléctrica
- Reducir la generación de calor
- Reducir el consumo de ácido sulfúrico
- Reducir los problemas en la planta de depuración
- Reducir la cantidad de fango producido

ECOARS	180	300	450
Eliminación (1) [g/hr Al]	1.500	3.000	4.500
Volumen descargado [l/ciclo]	300	500	800
Potencia instalada [kWatt]	0,5	0,5	0,5
Tensión [V]	220	220	220
Presión agua [bar]	3	3	3



ACCESORIOS

Sistema de control del ciclo
 Panel operador con pantalla táctil
 Estructura de acero
 Enlace vía Internet
 Transferencia de datos através de control remoto

