

SÄURERÜCKGEWINNUNGSANLAGE FÜR ELOXALBÄDER TYP ECOARS



ANWENDUNG

Rückgewinnung der Schwefelsäure in Eloxalbäder

ECOARS wurde speziell von Ecoteam zur Reduzierung des Aluminiumgehaltes in Eloxalbädern entwickelt. Das Eloxalbad wird über einen selektiven Ionenaustauscher kontinuierlich gefiltert und vom Aluminiumsulfat getrennt. Theoretisch kann jedes Salz von seiner starken Säure getrennt werden. Die folgenden Angaben sind nur für Eloxalanlagen gültig. Offensichtliche Vorteile sind: Die Konzentration des Aluminiumgehaltes kann auf einen optimalen Wert eingestellt werden. Es muss nur der entsprechende "Stundenwert" des Aluminiumwertes gewählt werden. Im Vergleich zu ähnlichen Anlagen, die teilweise einen hohen

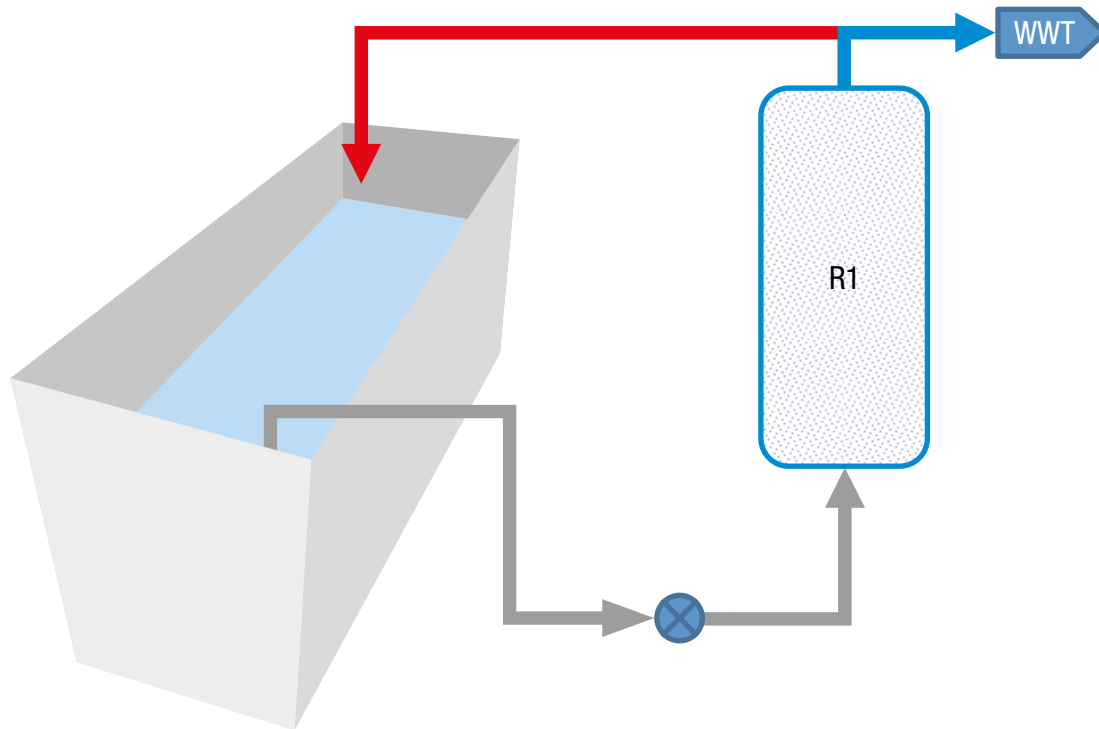
Säureverlust während der Regenerationsphase aufweisen ist der Säureverlust bei unserem ECOARS System praktisch unbedeutend.

Sobald die gewünschte Aluminiumkonzentration eingestellt ist bleibt die Arbeitsspannung konstant auch wenn der Aluminiumgehalt steigt (Stromeinsparung).

Dieses System verhindert ein Neuansetzen des Eloxalbades bei zu hohem Aluminiumgehalt und reduziert somit die Abwasseraufbereitungskosten sowie die Arbeits- und Unterhaltungskosten.

Ein weiterer Vorteil ist eine bessere Qualität dank konstanter Werte was beim Einfärben und vor allem beim Interferenzverfahren wichtig ist.

ECOARS	180	300	450
Al-Abtrennung (1) [g/hr Al]	1.500	3.000	4.500
Abgegebene Menge [l/Zyklus]	300	500	800
Leistung [kWatt]	0,5	0,5	0,5
Spannung [V]	220	220	220
Wasserdruck [bar]	3	3	3



ZUBEHÖHR

- Kontrollsystem
- Kontrollkonsole mit "touch screen"
- Metallstruktur
- Internetanschluss
- Remotes Datenübertragungssystem

