



# TRATTAMENTO EMULSIONI

**ECOTEAM**<sup>®</sup>  
Environmental Technologies

## NORMATIVA

Con la definizione “miscele oleose” si intende una soluzione oleosa con una percentuale massima di acqua del 15%.

Le emulsioni oleose (Concentrazione in olio 3-5%) prodotte durante le lavorazioni meccaniche grazie al processo di concentrazione possono essere trasformate in “Olio usati” e quindi essere conferiti gratuitamente al Consorzio Obbligatorio degli Olii Usati.



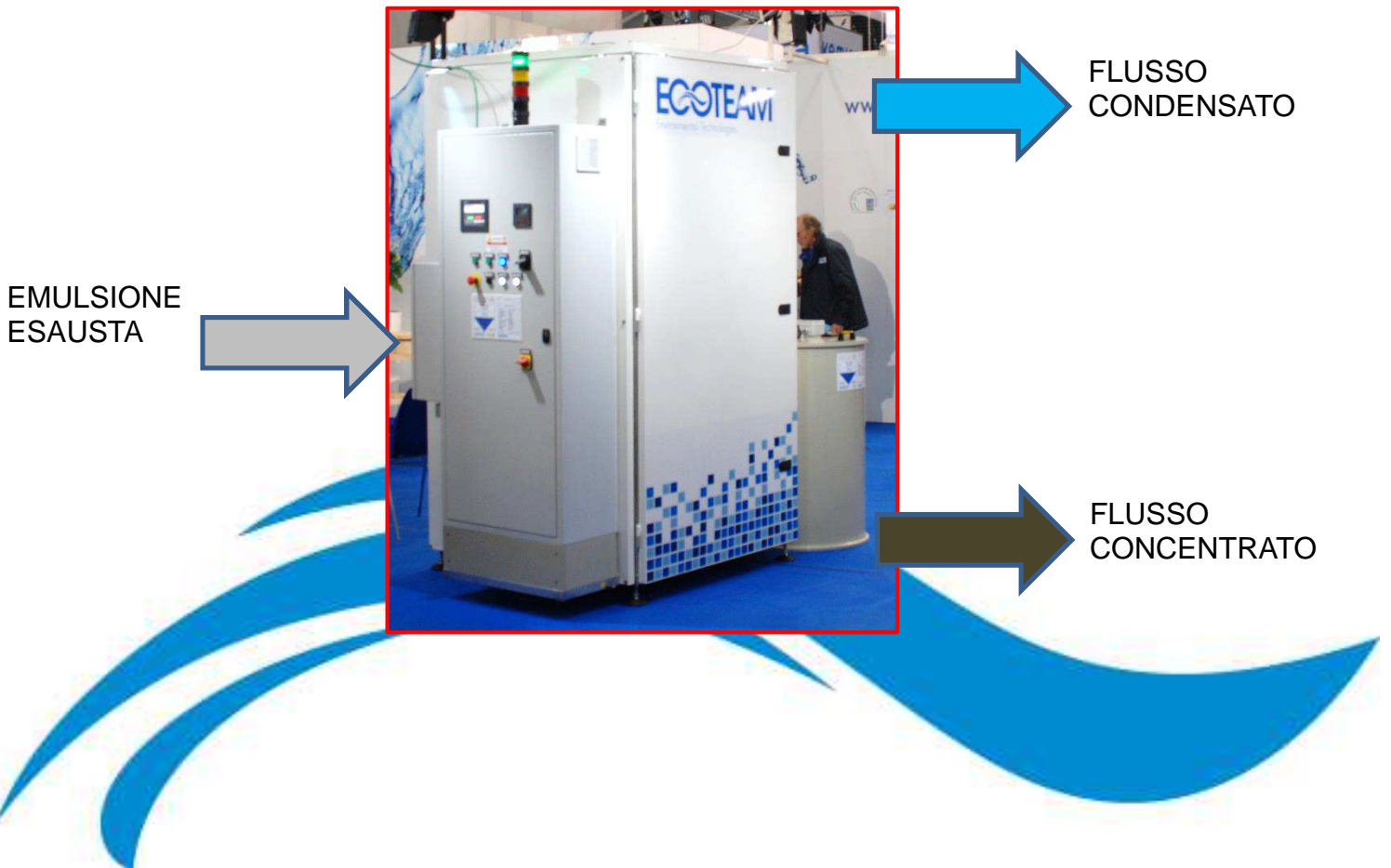
## Le soluzioni di ECOTEAM per le Vostre esigenze

L'esperienza che mettiamo a disposizione permette di trovare la soluzione migliore alle vostre esigenze:

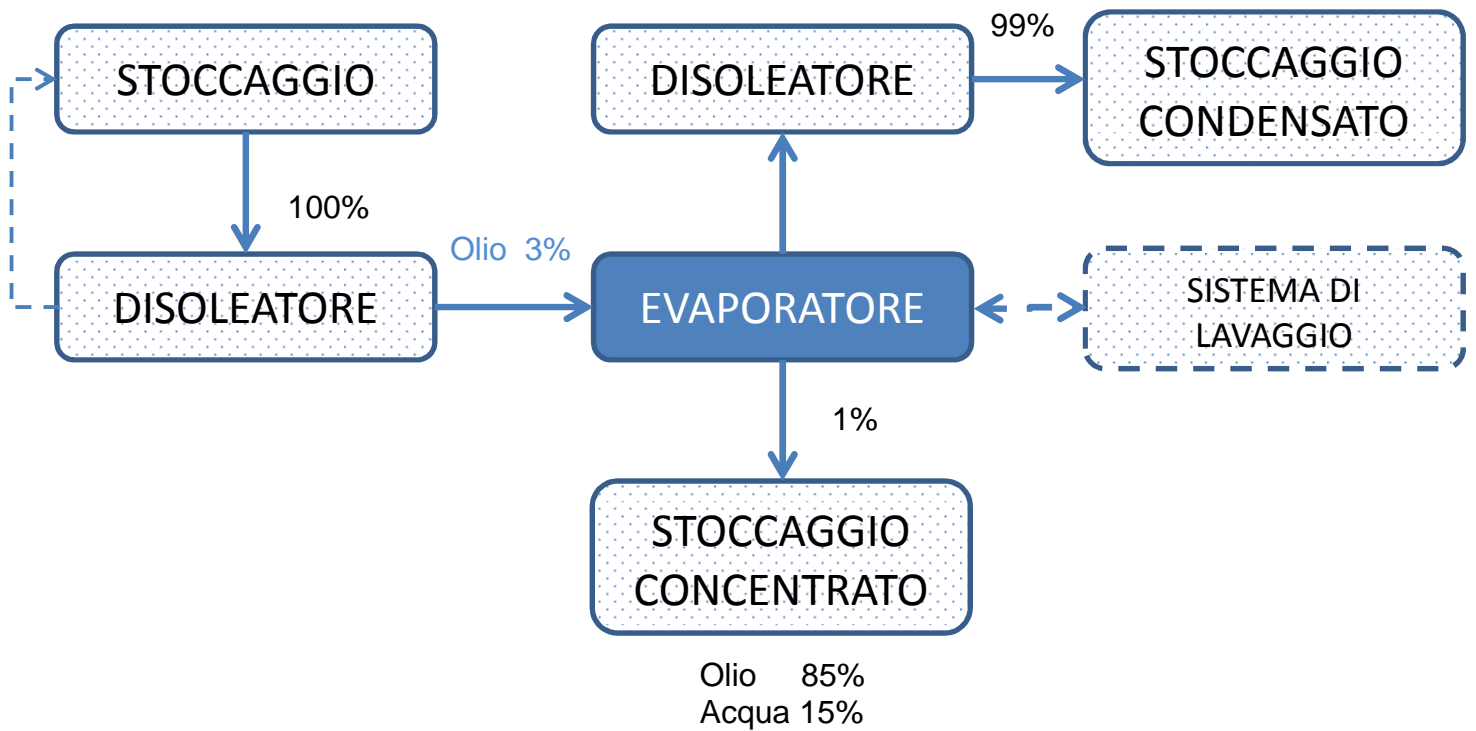
- Sezione di separazione primaria
- Sezione di separazione primaria ECOIL a pacchi lamellari
- Impianto di evaporazione ECOCV a basso consumo energetico
- Sezione di separazione secondaria ECOIL a pacchi lamellari
- Stoccaggio e riutilizzo del condensato
- Stoccaggio e smaltimento del concentrato

CASE 1	REFLUO	CONDENSATO	CONCENTRATO
pH	6.4	7.6	7.0
Olio [%]	3	0	85
COD [ppm]	12.172	1.099	
Conducibilità [ $\mu$ S/cm]	3.220	496	

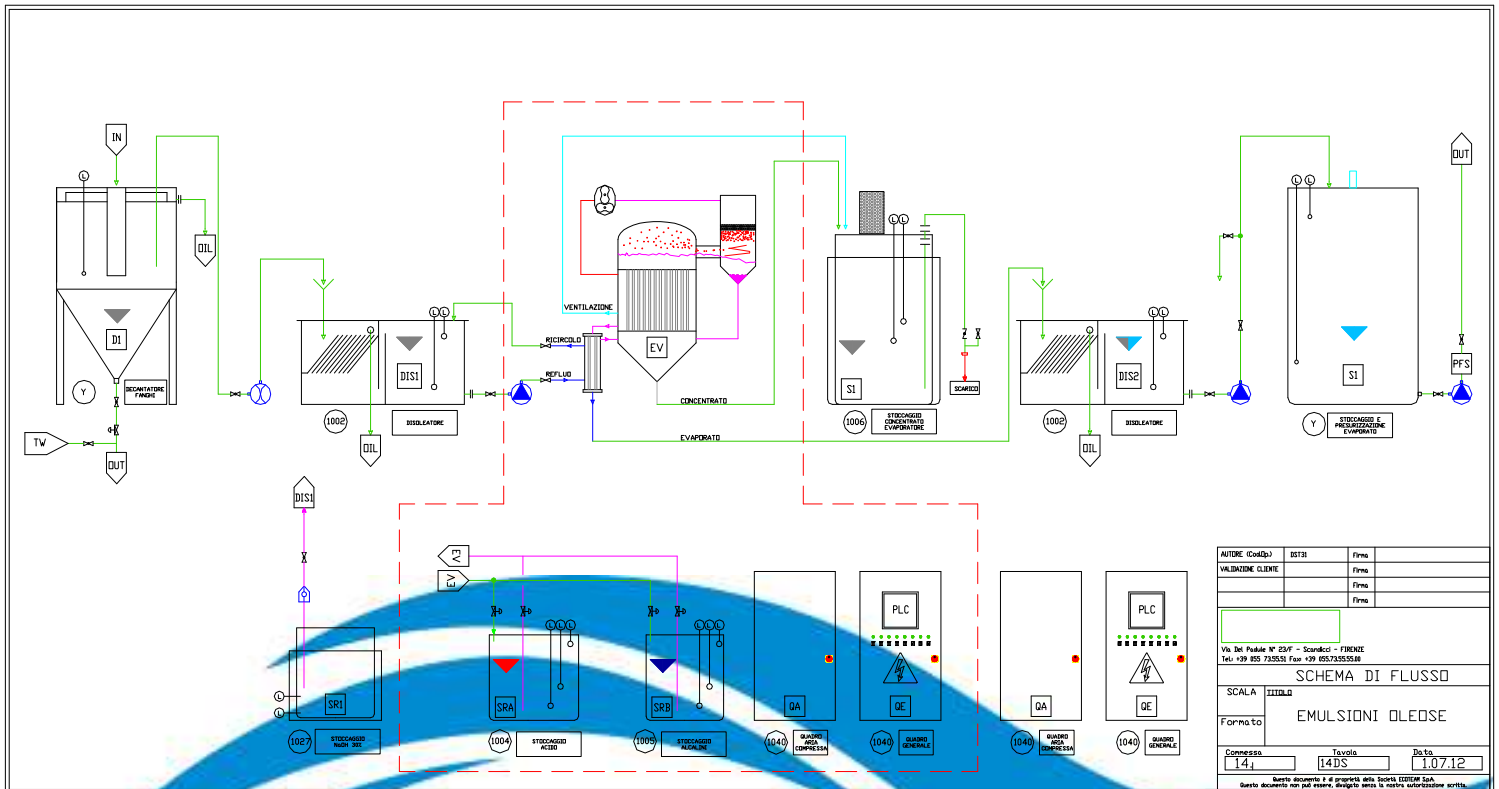
**II CUORE DEL SISTEMA**



**BILANCIO DI MASSA**



## SCHEMA DI PRINCIPIO



## II CUORE DEL SISTEMA



### EVAPO-CONCENTRATORE

ECOVCV è un evapo-concentratore per soluzioni acquose, con tecnologia a Ricompressione Meccanica dei Vapori (M.V.R.) il cui costo di gestione è  $\approx 50 \text{ kW/m}^3$

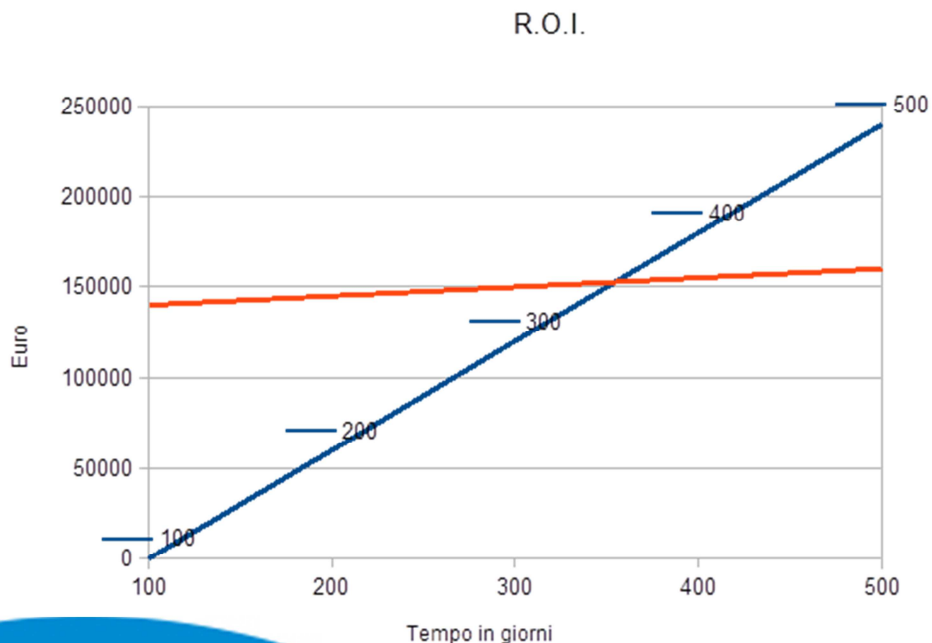
#### GESTIONE

ECOVCV ha una gestione automatica, tramite PLC, che riduce al minimo l'intervento dell'operatore. Il sistema di lavaggio automatico permette di mantenere la piena efficienza di produzione.

# IL NOSTRO LAVORO AL TUO SERVIZIO

## Case 1

6.000 l/d di emulsione  
esausta



### COSTO DI SMALTIMENTO REFLUO

Produzione refluo	m <sup>3</sup> / giorno	6
Costo di smaltimento	€ / m <sup>3</sup>	80
Giorni lavorativi / anno		220
<b>Tot. Costo smaltimento annuo</b>	<b>€</b>	<b>105.600</b>

### OUTPUT EVAPORATORE

Dstillato	%	90
Concentrato	%	10

### COSTO DI SMALTIMENTO CONCENTRATO

Concentrato	m <sup>3</sup> / giorno	0,6
Costo di smaltimento	€ / m <sup>3</sup>	0
<b>Tot. Costo smaltimento annuo</b>	<b>€</b>	<b>0</b>

### COSTI OPERATIVI EVAPORATORE

Produzione refluo	m <sup>3</sup> / giorno	6
Costo kW	€ / m <sup>3</sup>	0,12
Fabbisogno energia	Kw / m <sup>3</sup>	50
Tot. Costo energia annuo	€	7.920
Costo prodotti chimici	€ / anno	2.000
Costo manutenzione	€ / anno	1.500
<b>Tot. Costo annuo</b>	<b>€</b>	<b>11.420</b>
<b>Risparmio annuo</b>	<b>€</b>	<b>94.180</b>
<b>R.O.I.</b>	<b>Anni</b>	<b>1,34</b>



**ECOIL**

**Impianti di disoleazione  
a pacchi lamellari**



**Stoccaggio olio esausto  
con contenimento e  
sistema di trattamento  
delle emissioni**





**Qualità ambientale allo stato puro**

**Proteggere l'ambiente è un'impresa globale**

**Mission**

**Risolviamo I problemi in modo certo e definitivo**

**Vision**

**Abbiamo radici italiane e prospettive internazionali**

**Ricerca**

**Investiamo nel presente perché crediamo nel futuro**

**Post vendita**

**Siamo sempre al fianco dei nostri clienti**

