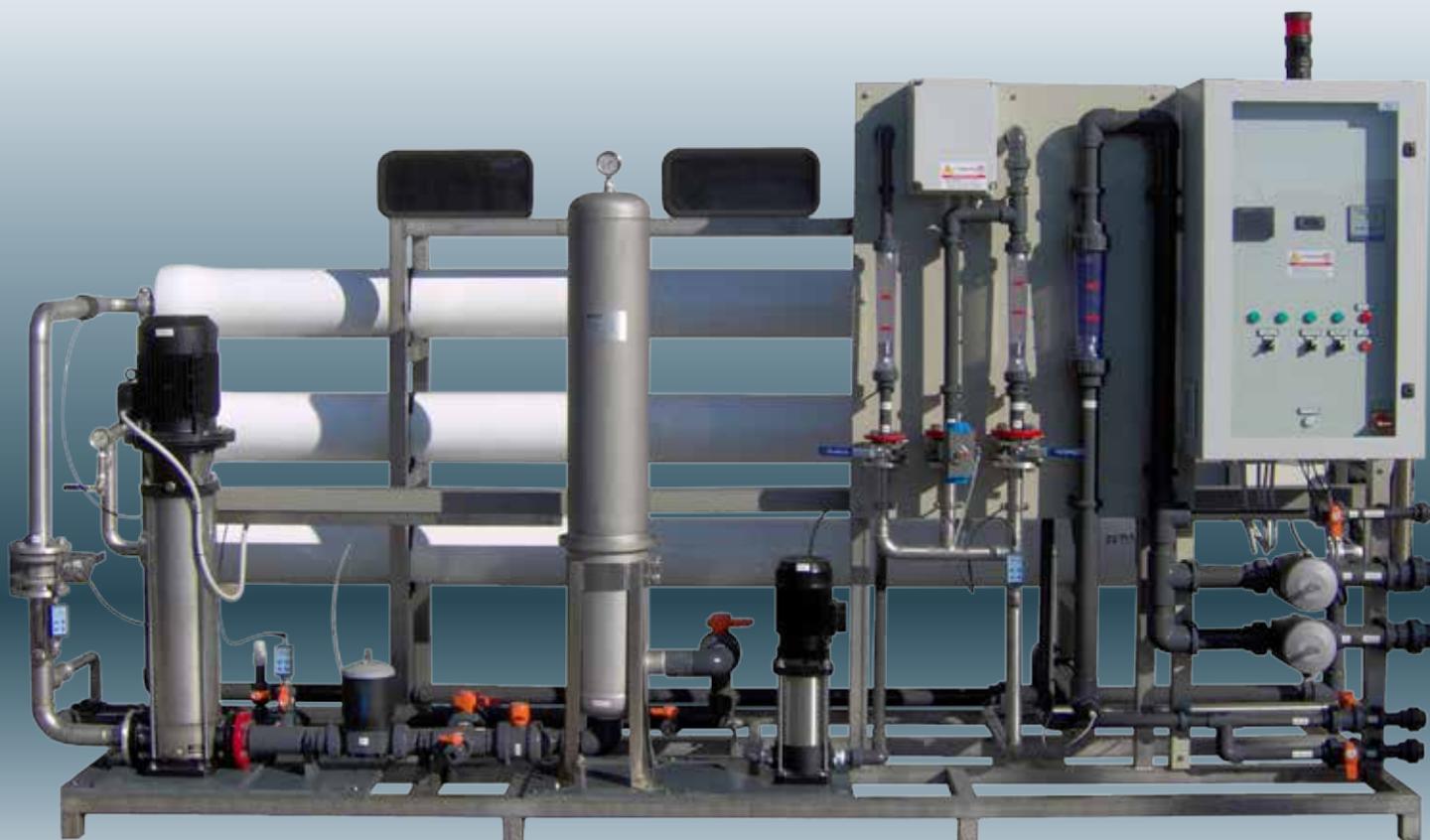


DEMINERALIZZATORI MODELLO ECORO

Impianti di demineralizzazione a osmosi inversa



CAMPI DI APPLICAZIONE

Potabilizzazione
Industria
Impianti di raffreddamento
Riuso acqua

meabili. La salinità viene concentrata in un flusso detto "reiettato".

MEMBRANE

Le membrane, che possono essere di varia natura, sono il cuore del processo e determinano la riuscita del progetto.

INTRODUZIONE

Le unità a osmosi inversa, modello ECORO, producono acqua a bassa conducibilità detto "permeato" grazie al lavoro delle pressioni sulle membrane semiper-

ECOTEAM

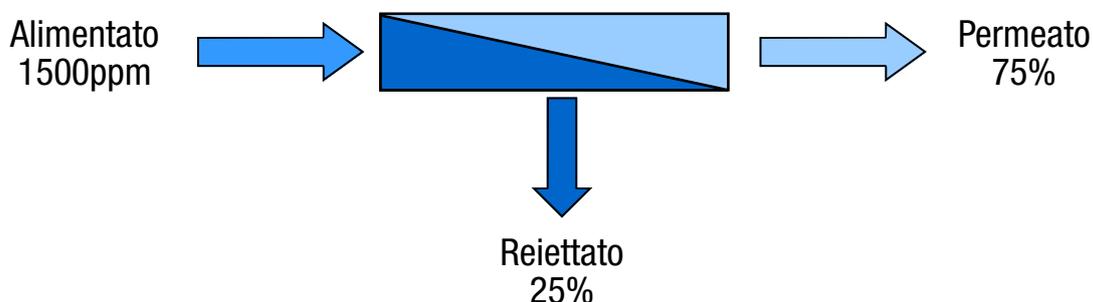
Le unità a osmosi inversa ECORO progettati e realizzati da ECOTEAM sono caratterizzati da un'alta qualità sia nell'ideazione sia nell'esecuzione. Il PLC controlla tutte le funzioni permettendo una facile gestione.

APPLICAZIONI

Le applicazioni degli impianti a osmosi inversa coprono molti campi del trattamento delle acque. Le applicazioni tipiche riguardano processi di trattamento delle acque primarie per l'abbattimento della salinità, di inquinanti specifici come Arsenico, Boro, Fluoruri, Nitrati, ecc. Applicazioni speciali dei processi a membrana vengono applicati nei processi industriali per il riuso delle acque reflue, per la purificazioni di soluzioni specifiche, ecc.

MODELLO	PRODUZIONE ORARIA [l/h]	POTENZA [kW]	PRESSIONE [bar]
ECORO-250	250	0.37	10-15
ECORO-500	500	0.5	10-15
ECORO-1.000	1.000	1.5	10-15
ECORO-2.000	2.000	2.5	10-15
ECORO-5.000	5.000	7.5	10-15
ECORO-10.000	10.000	11	10-15
ECORO-15.000	15.000	15	10-15
ECORO-20.000	20.000	20	10-15
ECORO-25.000	25.000	25	10-15
ECORO-30.000	30.000	30	10-15
ECORO-40.000	40.000	40	10-15
ECORO-50.000	50.000	50	10-15

(*) vedi scheda tecnica



ACCESSORI

- Sistema di dosaggio antiscalante
- Sistema di lavaggio membrane automatico/manuale
- Gestione tramite inverter
- Collegamento via Internet
- Trasduttori di pressioni analogici
- Controllo della temperatura

MATERIALI DI COSTRUZIONE

- AISI 316 L/Ti
- Materiale speciale

